

Link do produktu: <https://tmtairsystem.pl/kolanko-wtykowe-z-gwintem-12-p-25.html>

## Kolanko wtykowe z gwintem 1/2"



Cena	<b>25,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Kod producenta	<b>HF/PL-16</b>

### Opis produktu

### Kolanko Wtykowe z Gwintem 1/2" – do rozbudowy systemu TMT air system

#### Niezawodne połączenie Twoich urządzeń z magistralą powietrzną!

Kolanko wtykowe z gwintem zewnętrznym 1/2" to element łączący, który stanowi "most" między sztywną instalacją **TMT air system** a urządzeniami peryferyjnymi. Jest ono niezastąpione w miejscach, gdzie zachodzi potrzeba wpięcia w układ zespołu przygotowania powietrza, filtroreduktora, naolejacza czy osuszacza. Kątowa konstrukcja pozwala na zaoszczędzenie miejsca i precyzyjne ustawienie urządzeń względem ściany lub maszyn.

#### Główne atuty produktu:

- **Łatwość Integracji:** Gwint 1/2" to standard w pneumatyce, co pozwala na bezpośrednie wkręcenie złączki w większość filtrów i reduktorów dostępnych na rynku.
- **System "Naciśnij i Wsuń":** Od strony instalacji połączenie wykonasz w sekundę, po prostu wsuwając rurę 16mm w gniazdo złączki.
- **Zintegrowane Uszczelnienie:** Gwint wyposażony jest w fabryczny o-ring (lub powłokę uszczelniającą), co eliminuje konieczność użycia taśmy teflonowej i gwarantuje natychmiastową szczelność.
- **Obrotowa Konstrukcja:** Korpus złączki można obracać wokół osi gwintu już po przykręceniu, co pozwala na idealne ukierunkowanie przewodu 16mm.

#### Zastosowanie i rekomendacja montażowa:

**Profesjonalne wpięcie urządzeń FRL:** Aby prawidłowo i szeregowo wpiąć w magistralę urządzenia takie jak filtroreduktor czy stacja FRL, **najlepiej zastosować dwa kolanka wtykowe**. Jedno kolanko wkręcamy na wlocie urządzenia, a drugie na wylocie. Pozwala to na płynne odejście od głównej linii 16mm, przejście przez system oczyszczania powietrza i powrót do instalacji lub wyprowadzenie punktu odbioru.

**Tworzenie punktów odbioru:** Dzięki takiemu rozwiązaniu, tuż za zespołem przygotowania powietrza, możesz w prosty sposób zamontować końcowy punkt odbioru (np. szybkozłączce), zapewniając narzędziom powietrze najwyższej jakości.

---

**Wskazówka montażowa:** Zastosowanie dwóch kolanek (na wlocie i wylocie) przy montażu filtra lub naolejacza pozwala na estetyczne "odstawienie" urządzenia od ściany, co ułatwia późniejszą obsługę, np. odkręcanie szklanki filtra w celu wylania kondensatu.

---

## Karta Techniczna Produktu

Parametr	Specyfikacja
<b>Producent / Seria</b>	HF/PL
<b>Typ złącza</b>	Kolanko wtykowe kątowe z gwintem zewnętrznym
<b>Średnica wtyku (rury)</b>	<b>16 mm</b>
<b>Rozmiar gwintu</b>	<b>1/2" (G 1/2)</b>
<b>Technologia montażu</b>	Push-in (od strony rury) / Gwint (od strony urządzenia)
<b>Medium</b>	Sprężone powietrze, próżnia
<b>Ciśnienie robocze</b>	-0,95 bar do <b>10 bar</b> (maks. 12 bar)
<b>Temperatura pracy</b>	0°C do <b>+60°C</b>
<b>Materiał korpusu</b>	Wytrzymałe tworzywo PBT / Mosiądz niklowany
<b>Uszczelnienie</b>	NBR (uszczelka pod gwintem oraz wewnętrzną)

---

W kontekście pneumatyki i systemów takich jak **TMT air system**, skrót **FRL** odnosi się do trzech kluczowych procesów przygotowania sprężonego powietrza, zanim trafi ono do narzędzi lub maszyn.

Skrót pochodzi z języka angielskiego i oznacza:

### F - Filter (Filtr)

- **Zadanie:** Oczyszczanie powietrza z cząsteczek stałych (pyłu, rdzy) oraz kondensatu wody i oleju.
- **Dlaczego to ważne?** Zanieczyszczenia mogą porysować gładzie cylindrów lub zapchać precyzyjne dysze w narzędziach.

### R - Regulator (Reduktor)

- **Zadanie:** Utrzymywanie stałego, zadanego ciśnienia wyjściowego, niezależnie od wahań ciśnienia w zbiorniku kompresora.
- **Dlaczego to ważne?** Zbyt wysokie ciśnienie niszczy uszczelnienia, a zbyt niskie powoduje, że narzędzia (np. klucze udarowe) nie mają odpowiedniej siły.

### L - Lubricator (Naolejacz / Smarownica)

- **Zadanie:** Podawanie precyzyjnie odmierzonej mgły olejowej do strumienia powietrza.
- **Dlaczego to ważne?** Wiele narzędzi pneumatycznych (szlifarki, klucze, silowniki) wymaga stałego smarowania wewnętrznych elementów ruchomych, aby zapobiec ich zatarciu.